

# MAÇARICOS DE CORTE

Leia este manual atentamente antes da utilização do equipamento. Guarde-o para futuras consultas.

# INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA UTILIZAÇÃO DE EQUIPAMENTOS OXICOMBUSTÍVEIS

### **Equipamentos:**

- · Certifique-se do bom estado de conservação dos equipamentos a serem utilizados;
- · Utilize sempre os reguladores para manter uma pressão de trabalho adequada;
- · Para cada tipo de gás existe um regulador de pressão específico;
- · Nunca opere os equipamentos sem Válvulas Corta-Fogo (VCF RO / RG / MO / MG).

## Cilindros:

- · Mantenha os cilindros sempre presos de forma apropriada para se evitar quedas;
- · Utilize sempre o capacete do cilindro ao transportá-lo;
- · Nunca abra a válvula do cilindro com rapidez;
- · Por medida de segurança, nunca se posicione a frente ou atrás dos reguladores de pressão;
- · No cilindro de acetileno, não abra sua válvula mais do que três quartos de volta.

#### Área de Trabalho:

· A área de trabalho deve ser arejada, estar sempre limpa e isenta de materiais inflamáveis.

## Prevenção Contra Incêndio:

- · Nunca opere os equipamentos se os mesmos estiverem contaminados com graxa, óleo ou substâncias inflamáveis, pois essas substâncias podem reagir e explodir na presença do oxigênio;
- · Mantenha chamas e faíscas longe dos cilindros e das mangueiras;
- · Nunca utilize chama para verificar se há algum tipo de vazamento nos equipamentos, na dúvida utilize água e sabão neutro para verificação. As conexões dispensam o uso de vedantes;
- · Tenha sempre um extintor de incêndio apropriado no local de trabalho;
- · Ao cortar ou soldar reservatórios de substâncias inflamáveis, assegure-se de que não haja resíduos ou vapores dessas substâncias;
- · Ao terminar o trabalho, inspecione o local de serviço para verificar possíveis existências de pequenos incêndios.

#### Normas de Segurança:

- · A norma regulamentadora NR-6 determina que é obrigatório o uso de equipamento de proteção individual (EPI) adequado para o trabalho;
- · A norma regulamentadora NR-18 determina que é obrigatório o uso de mecanismos de proteção contra o retrocesso de chama, nas saídas dos reguladores de pressão e nas entradas do maçarico.

Este equipamento foi projetado e produzido visando sua segurança pessoal. No entanto, o uso indevido pode provocar explosão, incêndio, danos patrimoniais e ferimentos ao operador. Qualquer dúvida, entre em contato através do 0800 702 4414.

# INSTRUÇÕES SOBRE OPERAÇÃO COM MAÇARICOS DE CORTE

# Função e Aplicação:

- · O maçarico de corte tem a função de controlar a vazão dos gases, misturá-los para a chama de pré-aquecimento e de controlar o jato de corte;
- · É utilizado para corte em aço carbono, desde que se atenda os pré-requisitos para o corte.

## Instalação e Ajustes:

- · Na montagem do bico de corte, verifique se o mesmo está dentro das especificações de trabalho conforme tabela;
- · Inspecione se as sedes da cabeça do maçarico e do bico de corte possuem o mesmo padrão e se as mesmas estão em boas condições de assentamento;
- · Verifique se os orifícios de saída do bico apresentam obstruções ou sujeiras. Caso haja, utilize agulha adequada para limpeza;
- Na montagem dos equipamentos utilize ferramentas adequadas.

## Ao Iniciar a Operação:

- · Confirme se a numeração do bico e a pressão de trabalho estão conforme tabela;
- Com a válvula de controle de oxigênio do maçarico aberta, ajuste a pressão (dinâmica) desejada para o trabalho, girando o parafuso de regulagem do regulador no sentido horário. Em seguida feche a válvula de oxigênio do maçarico:
- Com a válvula de controle de gás combustível do maçarico aberta, ajuste a pressão (dinâmica) desejada para o trabalho, girando o parafuso de regulagem do regulador no sentido horário. Em seguida feche a válvula de gás combustível do maçarico;
- · Para acender o maçarico, abra a válvula de controle do gás combustível do maçarico em torno de 1/8 de volta e acenda a chama com um acendedor adequado. Depois da chama acesa, continue abrindo gradualmente a válvula do gás até que a chama pare de fumegar;
- · Abra a válvula de controle de oxigênio do maçarico, lentamente, até que se obtenha uma chama neutra;

# Ao Terminar a Operação:

- $\cdot Inicialmente reduza de forma gradativa os dois gases, em seguida feche a válvula de oxigênio e posteriormente a válvula de gás combustível; a valvula de gas combustível; a valvula de$
- Depois feche as válvulas dos cilindros ou do posto de trabalho;
- Em seguida gire os parafusos de regulagem dos reguladores no sentido anti-horário até liberar a pressão da mola;
- · Para eliminar os gases que ainda estão nos equipamentos, abra as válvulas de regulagem do oxigênio e do gás combustível no maçarico, uma de cada vez. Feche-as em seguida:
- $\cdot \mathsf{Em}\ \mathsf{seguida}\ \mathsf{gire}\ \mathsf{os}\ \mathsf{parafusos}\ \mathsf{de}\ \mathsf{regulagem}\ \mathsf{dos}\ \mathsf{reguladores}\ \mathsf{no}\ \mathsf{sentido}\ \mathsf{anti-hor\acute{a}rio}\ \mathsf{at\acute{e}}\ \mathsf{liberar}\ \mathsf{a}\ \mathsf{press\~ao}\ \mathsf{da}\ \mathsf{mola}.$
- ·No caso do equipamento apresentar falhas, não continue utilizando-o. Procure uma assistência técnica especializada para os possíveis reparos, com peças originais de reposição.